



UNSERE TENAX SPEZIAL-LÖSUNGEN

TVS [TENAX Ventilationssystem]

Steigern Sie Ihre Produktivität mit dem TENAX Ventilationssystem.
Das TVS ermöglicht die Konstruktion eines TENAX Industriesacks mit höchstem Produktschutz bei einer ausgezeichneten Entlüftungsleistung.

- Höchster Produktschutz mit ungenadelten HDPE- / LDPE-Folien
- Hohe Absackleistung
- Kombinierbar mit allen gängigen Ventilarten, Folientypen und -dicken
- Formatreduzierung in der Konstruktion möglich
- Besseres Palettenbild
- Auch als zusätzliche Entlüftung mit genadelten Folien geeignet

TVS+ [TENAX Ventilationssystem+]

Maximale Produktivität mit dem TENAX Ventilationssystem+ – Steigern Sie die Entlüftungsleistung noch weiter bei gleichzeitigem höchsten Produktschutz mit TVS+

- Höchster Produktschutz mit ungenadelten HDPE- / LDPE-Folien
- Maximale Absackleistung
- Kombinierbar mit allen gängigen Ventilarten, Folientypen und -dicken
- Formatreduzierung in der Konstruktion möglich
- Besseres Palettenbild
- Auch als zusätzliche Entlüftung mit genadelten Folien geeignet

TTV [TENAX Thermoventil]

Verbessern Sie Ihren Abfüllprozess mit dem TENAX Thermoventil. Unsere spezialbeschichteten Thermoventile bieten maximale Sicherheit und Anlagenverfügbarkeit durch höchste Verschlussleistungen. Optimieren Sie Ihre Abfüllung von problematischen Produkten und verhindern Sie die Ausschleusungen von undichten Säcken und mögliche Verunreinigungen der Förderbänder.

- Niedrigerer Schmelzpunkt als KSPE
- Hohe Heißfestigkeit
- Hohe Kaltfestigkeit
- Optimaler Materialeinschluss

TTV-WL [TENAX Thermoventil wasserlöslich]

Maximale Flexibilität mit dem TTV-WL – die wasserlösliche TENAX Thermoventil-Beschichtung ermöglicht den Einsatz der Säcke als Ganzes im Verarbeitungsprozess des Endverbrauchers.

- Hohe Heißfestigkeit
- Hohe Kaltfestigkeit
- Optimaler Materialeinschluss
- Nachhaltigkeit, da kein PE-Anteil, nur Kleber
- Wasserlöslichkeit
- Geeignet für Biogasanlagen
- Superdichtigkeit eines Thermoventils ohne Folien